















350A | デジタルインバータ溶接機

GRANACE YA 350



- Performance -

- Diverse -

- Useful -

定格使用率

マルチな溶接

リモコンから

80%

直流手溶接

条件読出し

350A機としては破格の 高使用率。電源は電流値 300Aで使用率100%の 運用も可能。

CO² / MAG / MIG溶接のほか直流手溶接モードも搭載。 適用ワイヤ径: 0.8~1.2mm ステンレスの溶接にも対応。 付属のアナログリモコンから10件まで溶接条件の 読出しが可能、作業効率 向上にも貢献。



■ 接続図 ■

■ 必要な電源設備(商用電源)と開閉器・ノーヒューズブレーカ容量

	YA-350
電源電圧	200V / 三相
電源電圧変動許容範囲	200V±10%
設備容量	20kVA以上
開閉器・ノーヒューズブレーカ容量	75A

✓ガス流量調整器 ガスホース・ シールドガス (10m) ワイヤ送給装置 :標準構成品 溶接電源 CO2MAG溶接トーチ(3m) 母材側ケーブル(1.8m) 接地ケーブル 制御ケーブル(10m) リモコン パワーケーブル(10m) 制御ケーブル(10m)

■ 標準構成 ■

No.	品 名	型式	数量	備考
1	溶接電源	YA-350	1	
2	ワイヤ送給装置	YO-400	1	
3	溶接トーチ	BT3500-30	1	3m
4	CO²ガス流量調整器	NP-202	1	当社標準
(5)	パワーケーブル(送給装置)	BKPT-3812	1	38sq / 10m
6	延長制御ケーブル(送給装置)	BKCPJ-0410	1	10m
7	延長制御ケーブル(リモコン)	BKCPJ-0610	1	10m
8	延長ガスホース	BKGG-0610	1	10m
9	母材ケーブル	BKPT-3802	1	2m
10	アナログリモコン	YO-3502	1	

■ 仕様表 ■

型	式	YA-350	
相	数	三相	
定格周波数		50 / 60Hz	
定格入力電圧		200V±10%	
定格入力		15.3kVA / 13.0kw	
定格入力電流		44A	
	溶接モード	CO ² / MAG / MIG	直流手溶接
定格出力	電流 / 電圧	350A / 31.5V	300A / 32V
	使 用 率	80%	60%
定格出力電流範囲		30~350A	
定格出力電圧範囲		12~45V	
最高無負荷電圧		62V	
溶接条件メモリ数		30件	
外径寸法(mm)		345(W)×633(D)×580(H)	
質	量	54kg	

■ 別売品 ■

▽ 延長ケーブル

	15m	20m
パワーケーブル ※母材側・送給装 置側 共通(38㎜)	BKPT- 3817	BKPT- 3822
制御ケーブル (送給装置)	BKCPJ- 0415	BKCPJ- 0420
制御ケーブル (リモコン)	BKCPJ- 0615	BKCPJ- 0620
ガスホース	BKGG- 0615	BKGG- 0620

▽ 調整器

ヒーター付調整器	FCR-226
----------	---------

※ご使用の際は100V電源が必要です

▽ 手溶接用ホルダーセット

ホルダー	ケーブル	端子
S-300	38mm	R38-6

※ ケーブルは必要な長さをご指定ください ※ 端子を下記ジョイント仕様に変更できます

▽ ケーブルジョイント仕様

送給装置・母材側 パワーケーブル 端子	ケーブルジョイント NK-22L(オス)に変更
電源側 取出し	取出し用ケーブル (30cm)+ NK-22L(メス)+ 接続用端子

- 希少な400A溶接機 -

YA350 品 同時販売中



吉川金属工業株式会社



Youtube GRAN Arc 』にて 製品紹介動画 配信中