

350A | デジタルインバータ溶接機

GRAN Arc YA-352



- Performance -

定格使用率

80%

350A機としては破格の高使用率。309A以下なら使用率100%の高効率溶接も可能。

- Diverse -

マルチな溶接

直流手溶接

CO₂ / MAG / MIG溶接のほか直流手溶接モードも搭載。適用ワイヤ径：0.8~1.2mm ステンレスの溶接にも対応。

- Useful -

リモコンから

条件読出し

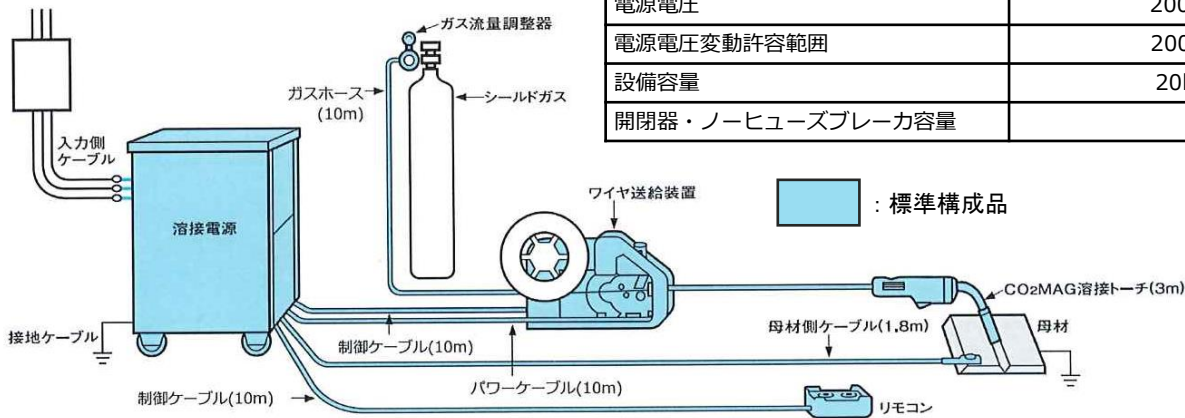
付属のアナログリモコンから10件まで溶接条件の読出しが可能、作業効率向上にも貢献。



■ 接続図 ■

■ 必要な電源設備(商用電源)と開閉器・ノーヒューズブレーカ容量

	YA-352
電源電圧	200V / 三相
電源電圧変動許容範囲	200V±10%
設備容量	20kVA以上
開閉器・ノーヒューズブレーカ容量	75A



■ 構成品 ■

No.	品名	型式	数量	備考
①	溶接電源	YA-352	1	
②	ワイヤ送給装置	YO-400	1	
③	溶接トーチ	BT3500-30	1	3m
④	CO ² ガス流量調整器	NP-202	1	当社標準
⑤	パワーケーブル(送給装置)	BKPT-3812	1	38sq / 10m
⑥	延長制御ケーブル(送給装置)	BKCPJ-0410	1	10m
⑦	延長制御ケーブル(リモコン)	BKCPJ-0610	1	10m
⑧	延長ガスホース	BKGG-0610	1	10m
⑨	母材ケーブル	BKPT-3802	1	2m
⑩	アナログリモコン	YO-3502	1	標準付属

■ 別売品 ■

▽ 延長ケーブル

	15m	20m
パワーケーブル ※母材側・送給装置側 共通(38mm)	BKPT-3817	BKPT-3822
制御ケーブル (送給装置)	BKCPJ-0415	BKCPJ-0420
制御ケーブル (リモコン)	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620
ガスホース	BKGG-0615	BKGG-0620

▽ 調整器

ヒーター付調整器	FCR-226
----------	---------

※ ご使用の際は100V電源が必要です

▽ 手溶接用ホルダーセット

ホルダー	ケーブル	端子
S-300	38mm	R38-6

※ ケーブルは必要な長さをご指定ください
※ 端子を下記ジョイント仕様に変更できます

▽ ケーブルジョイント仕様

送給装置・母材側 パワーケーブル 端子	ケーブルジョイント NK-19L(オス)に変更
電源側 取出し	取出し用ケーブル (30cm)+ NK-19L(メス)+ 接続用端子

■ 仕様表 ■

型 式		YA-352	
相 数		三相	
定格周波数		50 / 60Hz	
定格入力電圧		200V±10%	
定格入力		15.3kVA / 13.0kw	
定格入力電流		44A	
定格出力	溶接モード	CO ² / MAG / MIG	直流手溶接
	電流 / 電圧	350A / 31.5V	300A / 32V
	使用率	80%	60%
定格出力電流範囲		30~350A	
定格出力電圧範囲		12~45V	
最高無負荷電圧		62V	
溶接条件メモリ数		30件	
外径寸法 (mm)		345(W)×633(D)×580(H)	
質 量		54kg	

— 希少な400A溶接機 —

YA350+ PLUS 同時販売中



Youtube『GRAN Arc』にて
製品紹介動画 配信中